

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใ้ใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ...จ้างผลิตชิ้นรูปขึ้นงานด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ (CNC) จำนวน 1 งาน (รายละเอียดตาม
เอกสารแนบท้าย)

หน่วยงานเจ้าของโครงการ...สังกัดฝ่ายพัฒนาระบบเชิงกลและสาธารณูปโภค

...สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน)

วิธีจัดซื้อจัดจ้าง

☐ วิธีประกาศเชิญชวน

☐ วิธีคัดเลือก

☒ วิธีเฉพาะเจาะจง

2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ...446,000.00...บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พพ 078/2561 ลว. 30 ส.ค. 61)

3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ...30 สิงหาคม 2561...เป็นเงิน ...445,387.50...บาท

ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ...งานละ 445,387.50...บาท

4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ใบเสนอราคา บริษัท คานาอัน เทคโนโลยี จำกัด

5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) นายสกลกวี ปราบงูเหลือม (.....) 

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) พิจารณาตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ
ภาครัฐ พ.ศ. 2560 มาตรา 4

“ราคากลาง” หมายความว่า ราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคาที่ยื่นข้อเสนอได้ยื่นเสนอไว้ซึ่ง
สามารถจัดซื้อจัดจ้างได้จริง

พิจารณาราคากลาง ตามหลักเกณฑ์ข้อ (4) ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด โดยพิจารณาจากใบ
เสนอราคาตามท้องตลาดซึ่งมีผู้เสนอราคาและใบเสนอราคามาจำนวน 2 ราย มีคุณสมบัติตรงตามสถาบันฯ



ขอบเขตของงาน (Terms of Reference: TOR)
งานผลิตแผ่นฝาปิดล่างและแผ่นปิดด้านข้างห้องสุญญากาศ Vacuum Chamber
ของระบบลำเลียงแสง BL5.1WB ASEAN Beamline จำนวน 5 ชิ้น

ส่วนการผลิตได้รับมอบหมายภาระหน้าที่ให้ดำเนินการผลิตชิ้นงานให้กับผู้ขอรับบริการในการผลิตชิ้นส่วนหรือเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อสนับสนุนงานบำรุงรักษาเครื่องเร่งอนุภาคและผลิตชิ้นส่วนหรือเครื่องมืออุปกรณ์เพื่อสนับสนุนงานสร้างสถานีทดลองและระบบลำเลียงแสง งานโครงการสร้างระบบลำเลียงแสงและสถานีทดลอง BL5.1WB ASEAN Beamline ซึ่งมีงานผลิต Vacuum Chamber ในระบบลำเลียงแสง ผิวของ Chamber จะต้องเป็นไปตามแบบสั่งงานและมาตรฐานตามที่สถาบันฯ กำหนด ทางส่วนการผลิตยังมีภาระงานผลิตอยู่เป็นจำนวนมาก จึงจำเป็นต้องจัดจ้างในการผลิตให้เกิดผลสัมฤทธิ์และเพื่อให้บรรลุตามเป้าหมายของสถาบันฯ ต่อไป

1. งานผลิตแผ่นฝาล่างและแผ่นฝาปิดด้านข้างห้องสุญญากาศ Vacuum Chamber ของ ASEAN Beamline

งานผลิตแผ่นฝาล่างและแผ่นฝาปิดด้านข้างห้องสุญญากาศของ Vacuum Chamber ของระบบลำเลียงแสง ASEAN Beamline ทำจากวัสดุ SUS 304 ผิวชิ้นงานผ่านการขึ้นรูปด้วยเครื่องมือกลให้มีขนาดเป็นไปตามแบบผลิตชิ้นงานมีความราบ เรียบสม่ำเสมอ ความหนาของความหนาชิ้นงานมีค่าความคลาดเคลื่อน ± 0.07 mm.

2. เงื่อนไขการส่งมอบงานและเบิกจ่ายเงิน

ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการให้เรียบร้อยตามข้อกำหนดคุณลักษณะของงานผลิตแผ่นฝาล่างและแผ่นฝาปิดด้านข้างห้องสุญญากาศ Vacuum Chamber ของระบบลำเลียงแสง ASEAN Beamline พร้อมส่งมอบที่สถาบันฯ จำนวน 5 ชิ้น ให้เสร็จเรียบร้อย ให้ครบถ้วนตามกำหนดที่ระบุไว้ในขอบเขตงาน (TOR) และสถาบันฯ จะชำระเงินเป็นงวด หลังการส่งมอบและตรวจรับเรียบร้อยโดยจะแบ่งการเบิกจ่ายเงินค่าจ้างเป็น 2 งวด ดังนี้

✓ งวดที่ 1 จำนวน 15% ภายหลังจากลงนามในสัญญาเรียบร้อยแล้ว เพื่อให้สอดคล้องตามระเบียบสถาบันฯ
✓ งวดที่ 2 จำนวน 85% เมื่อผู้รับจ้างได้ผลิตชิ้นส่วนทั้งหมดให้แล้วเสร็จเรียบร้อยตามสัญญา รวมถึงดำเนินการขนส่ง และส่งมอบงานที่สถาบันฯ ผู้รับจ้างสามารถดำเนินการผลิตชิ้นงานได้ทันตามแผนงานของสถาบันฯ ผู้รับจ้างจำเป็นต้องจัดสร้างอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig & Fixture) ในการจับยึด ตรึง ชิ้นงานให้แน่นหนาระหว่างการผลิตชิ้นงานให้ได้มิติ ขนาดตามแบบสั่งงานที่สถาบันฯ กำหนด ซึ่งงานผลิตแผ่นฝาล่างและแผ่นฝาปิดด้านข้างห้องสุญญากาศมีรายละเอียดแบบดังนี้

1. Title : Bottom plate of FM Chamber
DWG No. SLRI-BL5.0WB_FM_600202_A
2. Title : Long plate of FM Chamber
DWG No. SLRI-BL5.0WB_FM_600202_A
3. Title : Short plate of FM Chamber
DWG No. SLRI-BL5.0WB_FM_600202_A
4. Title : Short plate of FM Chamber-CF254
DWG No. SLRI-BL5.0WB_FM_600202_A

5. Title : Long plate of FM Chamber for view port
DWG No. SLRI-BL5.0WB_FM_600202_A



ลงชื่อ..........ผู้กำหนดคุณลักษณะ
(นายสกลวี ปราบงเหลื่อม)